

Tabella allegata al Certificato: **085T rev. 13**

Responsabile: **ing. Agostino VIOLA**

Sostituto per la grandezza lunghezza: **sig.ra Simona COLONNA**

Sostituto per la grandezza massa: **sig. Stefano METERANGELIS**

Sostituto per la grandezza volume: **ing. Antonio MASI**

Settori accreditati: **6**

Laboratorio Permanente

TABELLA DI ACCREDITAMENTO

| Grandezza | Strumento in taratura | Campo di misura | Unità di formato | Incertezza (*) | Note | | |
|--|---|-------------------|-------------------|---|---|---|--|
| Lunghezza (3) | Blocchetti piano paralleli - acciaio | fino a 100 mm | | 0,08 μm + 1,8 $\cdot 10^{-6}L$ | ① | | |
| | | | | 0,10 μm + 5,1 $\cdot 10^{-6}L$ | | | |
| | | | | | | | |
| | - ceramica | | | | 0,08 μm + 2,0 $\cdot 10^{-6}L$ | ① | |
| | | | | | 0,10 μm + 5,2 $\cdot 10^{-6}L$ | | |
| | - carburo di tungsteno | | | | 0,08 μm + 3,9 $\cdot 10^{-6}L$ | ① | |
| | | | | | 0,11 μm + 6,0 $\cdot 10^{-6}L$ | | |
| | Micrometri per esterni | | fino a 1000 mm | 10 μm | 5,0 μm + 5 $\cdot 10^{-6}L$ | ① | |
| | | | | | 5 μm | | 4,2 μm + 5 $\cdot 10^{-6}L$ |
| | | | | | 2 μm | | 3,9 μm + 5 $\cdot 10^{-6}L$ |
| | | | | | 1 μm | | 1,2 μm + 5 $\cdot 10^{-6}L$ |
| | | | | | | | |
| Calibri a corsoio (per misurazioni di esterni, interni, altezze e profondità) | | fino a 1000 mm | 100 μm | 118 μm | | | |
| | | | | 50 μm | | 59,1 μm + 1,3 $\cdot 10^{-6}L$ | |
| | | | | 20 μm | | 23,6 μm + 3,0 $\cdot 10^{-6}L$ | |
| | | | | 10 μm | | 11,8 μm + 5,2 $\cdot 10^{-6}L$ | |
| | | | | 1 μm | | 1,2 μm + 11,1 $\cdot 10^{-6}L$ | |
| Anelli cilindrici lisci | | da 15 mm a 200 mm | | 0,64 μm + 5,0 $\cdot 10^{-6}L$ | | | |
| | | | | 0,83 μm + 5,2 $\cdot 10^{-6}L$ | | | |
| Tamponi cilindrici lisci | | fino a 200 mm | | 0,64 μm + 5,0 $\cdot 10^{-6}L$ | | | |
| | | | | 0,83 μm + 5,2 $\cdot 10^{-6}L$ | | | |

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %.

① Si indica con L il valore numerico della lunghezza nominale



Laboratorio Permanente

TABELLA DI ACCREDITAMENTO

| Grandezza | Strumento in taratura | Campo di misura | Incertezza Relativa (*) | Note |
|--------------|-----------------------|-----------------|-------------------------|------|
| Massa (1) | Campioni di massa | 0,001 g | $9,0 \cdot 10^{-3}$ | |
| | | 0,002 g | $5,0 \cdot 10^{-3}$ | |
| | | 0,005 g | $2,0 \cdot 10^{-3}$ | |
| | | 0,01 g | $1,0 \cdot 10^{-3}$ | |
| | | 0,02 g | $5,0 \cdot 10^{-4}$ | |
| | | 0,05 g | $2,0 \cdot 10^{-4}$ | |
| | | 0,1 g | $1,0 \cdot 10^{-4}$ | |
| | | 0,2 g | $5,5 \cdot 10^{-5}$ | |
| | | 0,5 g | $2,2 \cdot 10^{-5}$ | |
| | | 1 g | $1,1 \cdot 10^{-5}$ | |
| | | 2 g | $8,0 \cdot 10^{-6}$ | |
| | | 5 g | $3,8 \cdot 10^{-6}$ | |
| | | 10 g | $2,8 \cdot 10^{-6}$ | |
| | | 20 g | $1,7 \cdot 10^{-6}$ | |
| | | 50 g | $9,2 \cdot 10^{-7}$ | |
| | | 100 g | $7,0 \cdot 10^{-7}$ | |
| | | 200 g | $6,5 \cdot 10^{-7}$ | |
| | | 500 g | $5,4 \cdot 10^{-7}$ | |
| 1000 g | $3,8 \cdot 10^{-7}$ | | | |
| 2000 g | $1,1 \cdot 10^{-6}$ | | | |
| 5000 g | $9,2 \cdot 10^{-7}$ | | | |
| 10000 g | $1,1 \cdot 10^{-6}$ | | | |
| 20000 g | $1,7 \cdot 10^{-6}$ | | | |

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95%.



Tarature Esterne

TABELLA DI ACCREDITAMENTO

| Grandezza | Strumento in taratura | Campo di misura | Incertezza Relativa (*)(**)(***) | Note |
|--------------|---|--------------------|----------------------------------|------|
| Massa (1) | Strumenti per pesare a funzionamento non automatico | fino a 1 g | $1,1 \cdot 10^{-5}$ | |
| | | da 1,1 g a 10 g | $2,8 \cdot 10^{-6}$ | |
| | | da 11 g a 100 g | $7,0 \cdot 10^{-7}$ | |
| | | da 101 g a 1000 g | $3,8 \cdot 10^{-7}$ | |
| | | da 1,1 kg a 10 kg | $3,8 \cdot 10^{-7}$ | |
| | | da 11 kg a 100 kg | $1,1 \cdot 10^{-6}$ | |
| | | da 101 kg a 600 kg | $1,7 \cdot 10^{-6}$ | |

Il campo di misura indica il valore della portata (carico massimo) dello strumento per pesare in taratura

(*) L'incertezza di misura è espressa con una probabilità di copertura di circa il 95%.

(**) L'incertezza relativa riportata rappresenta la migliore possibile nel campo di misura indicato

(***) All'incertezza assoluta, desumibile dalla tabella, si deve sommare quadraticamente il contributo dovuto alla risoluzione dello strumento pari a 0,29 uf (unità di formato) sia al livello di carico che a piatto scarico.

Laboratorio Permanente

TABELLA DI ACCREDITAMENTO

| Grandezza | Strumento in taratura | Campo di misura | Incertezza Relativa (*) | Note |
|-------------------------------------|--|-------------------|-------------------------|------|
| Volume statico di liquidi (1) | Serbatoi campioni e misure materializzate di capacità | Da 10 mL a 100 mL | 0,03 % | ① |
| | | Da >100 mL a 4 L | 0,02 % | |
| | | Da >4 L a 100 L | 0,013 % | |

(*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95%.

① La taratura è eseguita utilizzando come liquido acqua deionizzata o acqua potabile di acquedotto



Il Direttore di Dipartimento
The Department Director
(Ing. Rosalba Mugno)